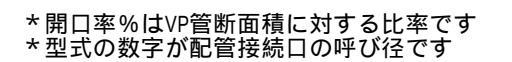


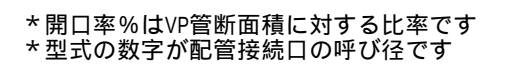
SPBF : #400バフ研磨



- 本図は CS 65G です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	08. 3.12	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SCS13	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	SCS13	品 名	ステンレス 鋳鋼製 底面循環金具 目皿部 CS G シリーズ			
3	ピ ス	3(4)	SUS304 M4/M5	図 番	SEC0803CSG			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

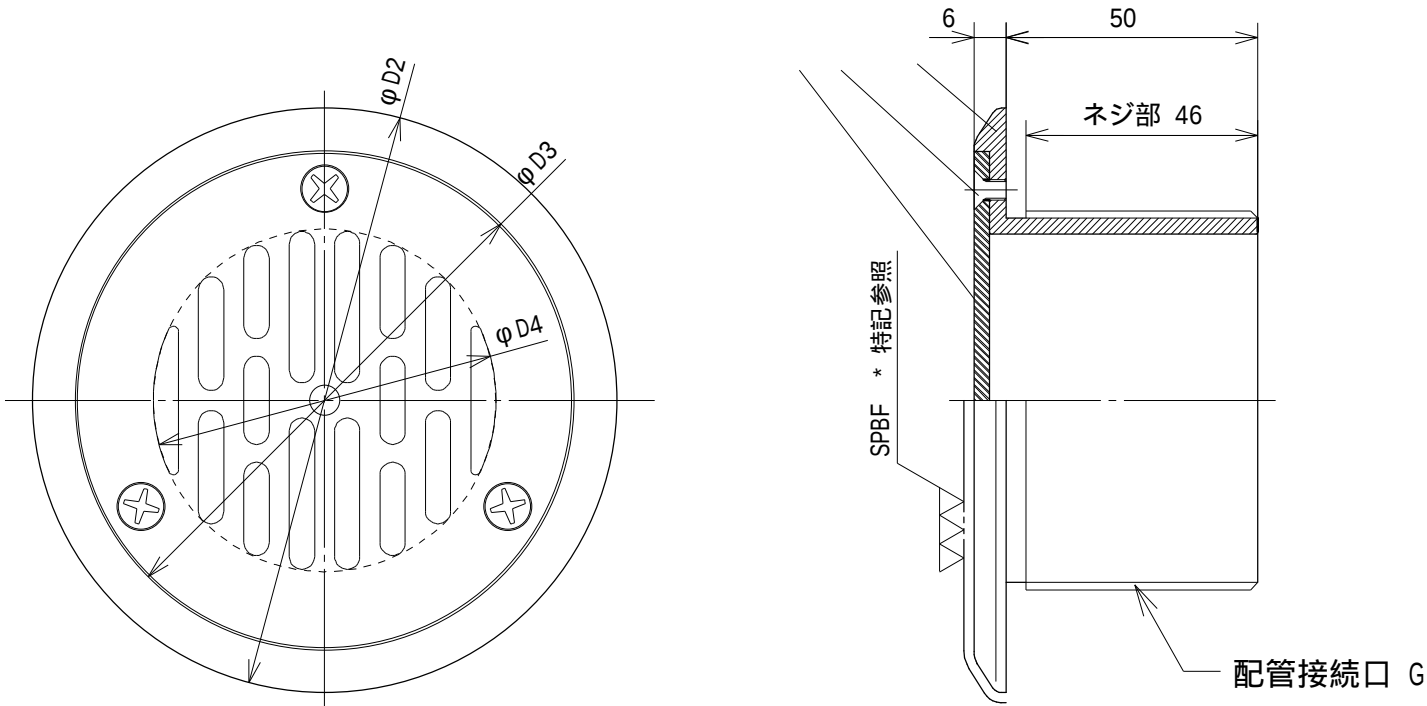
SPBF : #400バフ研磨



- 本図は CU 65G です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	08. 5.12	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SCS13	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	SCS13	品 名	ステンレス鋳鋼製 側面・底面兼用循環金具 目皿部 CU G シリーズ			
3	ピ ス	3(4)	SUS304 M4/M5					
				図 番	SEC09CU0G			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

特 記
SPBF : #400バフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

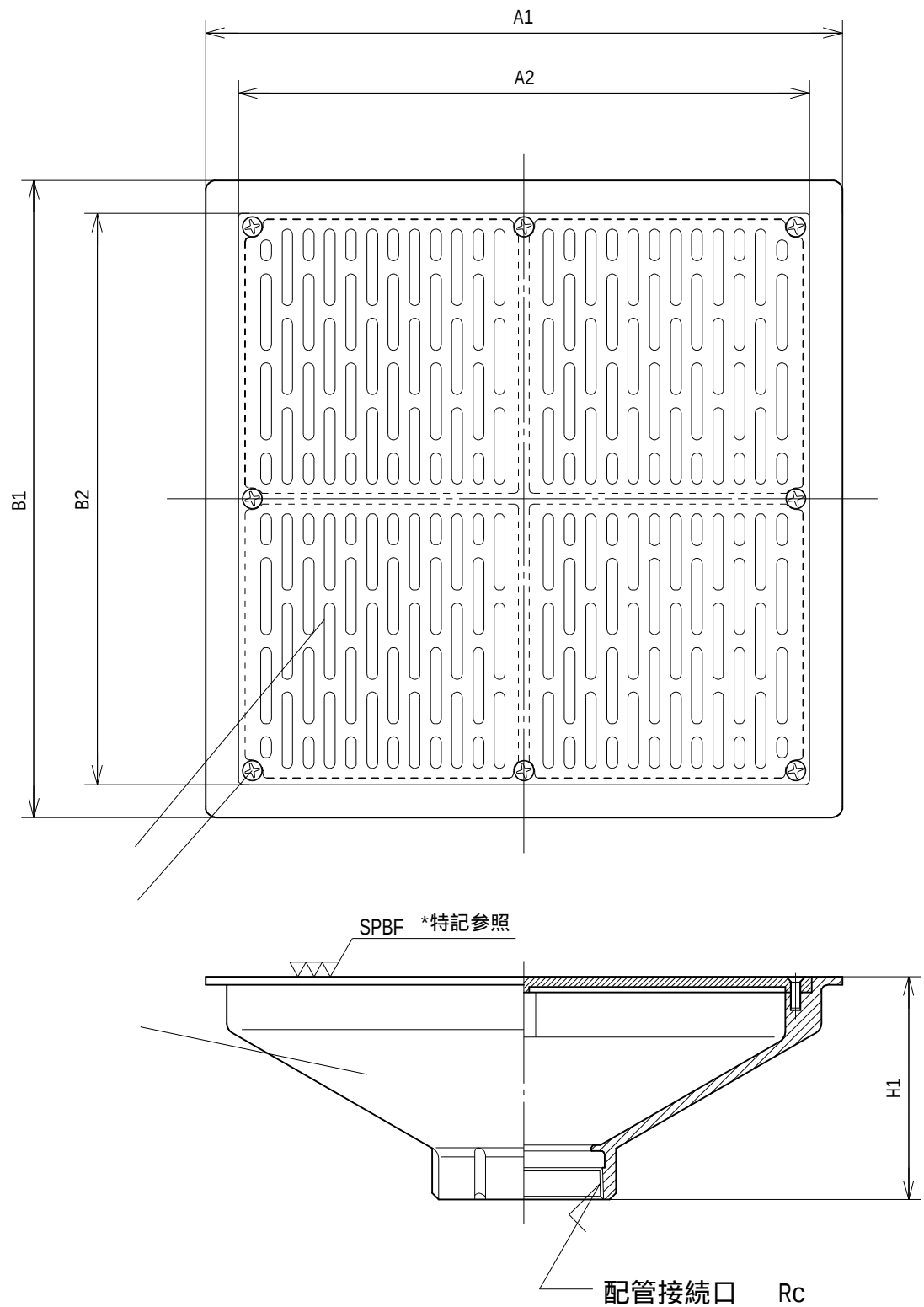
型 式	φD2	φD3	φD4	ビス数	開口率%
U4 25 G	74	56	26	2本	72
U4 32 G	80	62	32	2本	61
U4 40 G	89	71	41	2本	63
U4 50 G	100	82	52	3本	53
U4 65 G	116	98	68	3本	46
U4 80 G	126	108	78	3本	57
U4 100 G	149	131	101	3本	62

- 本図は U4 65G です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
- !) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	08.3.12	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SCS13	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	SCS13	品 名	ステンレス鋳鋼製 側面循環金具 目皿部 U4 G シリーズ			
3	ピ ス	2(3)	SUS304(M4)					
4				図 番	SEC0803U4G-A			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

特 記

SPBF ： #400バフ研磨



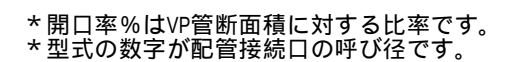
*開口率 % はVP管断面積に対する比率です
* A2及びB2は目皿受部函体の寸法です
*機種により目皿のスリットパターンが変わります
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です

型 式	A1	B1	A2	B2	H1	ビス数	開口率 %
SK4 25 GB	200	200	171	171	83	4 本	1100
SK4 32 GB	200	200	171	171	83	4 本	710
SK4 40 GB	250	250	221	221	95	8 本	1110
SK4 50 GB	250	250	221	221	95	8 本	690
SK4 65 GB	300	300	271	271	105	8 本	680
SK4 80 GB	300	300	271	271	105	8 本	510
SK4 100 GB	300	300	271	271	105	8 本	300

- 本図は SK4 65GB です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 6.12	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SCS13	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	SCS13	品 名	底面循環角型金具 目皿部 SK4 GBシリーズ			
3	ビ ス	4(8)	SUS304 M4	図 番	SEC0906SK4GB			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

SPBF : #400バフ研磨

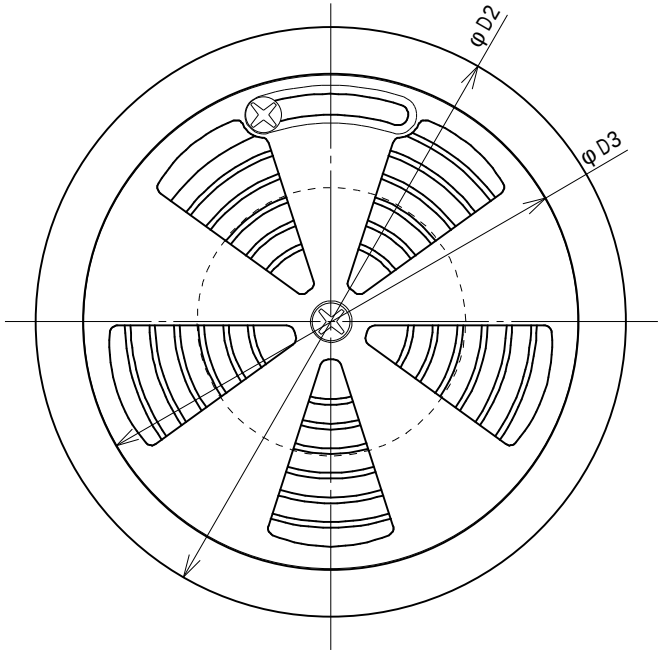


型 式	ΦD2	ΦD3	ビス数	開口率%
T4 25 G	74	56	2本	100
T4 32 G	80	62	2本	100
T4 40 G	89	71	2本	85
T4 50 G	100	82	3本	80
T4 65 G	116	98	3本	76
T4 80 G	126	108	3本	74

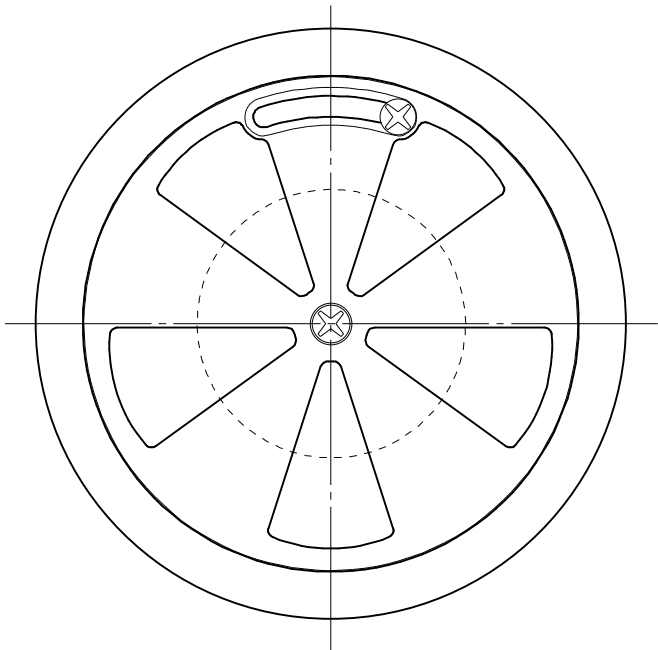
- | 番号 | 部 材 名 | 数 | 材 質 / 備 考 | 作成日 | 09. 1. 30 | 検 図 | 製 図 | 設 計 |
|-----|-------|------|------------|-----|----------------------------------|-----|--------------|-----|
| | | | | | 縮 尺 | ~ | | |
| 1 | リ ン グ | 1 | SCS13 | 品 名 | ステンレス 鋳鋼製 吐出金具 ノズル部
T4 G シリーズ | 図 番 | SEC0901T4G-A | 社 名 |
| 2 | 目 皿 受 | 1 | SCS13 | | | | | |
| 3 | ピ ヲ ス | 2(3) | SUS304(M4) | | | | | |
| 4 | | | | 社 名 | 株式会社 水巧エンジニアリング | | | |
| 記 事 | | | | | | | | |

特 記

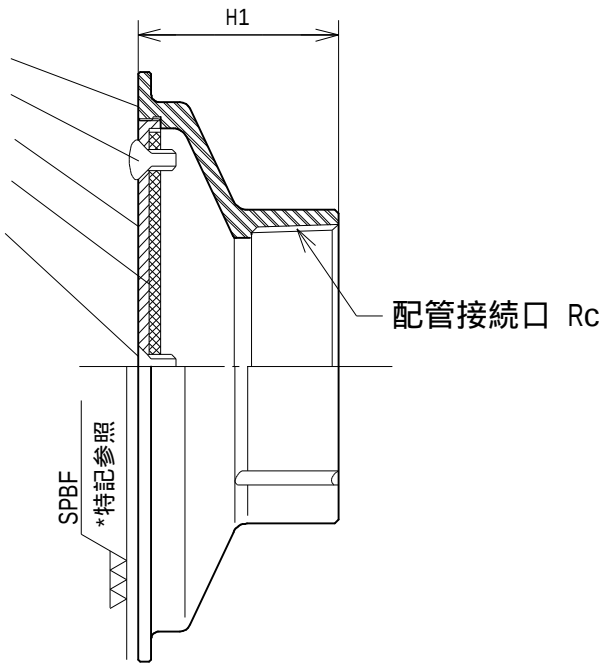
SPBF : #400バフ研磨



全 開 時



全 閉 時



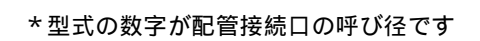
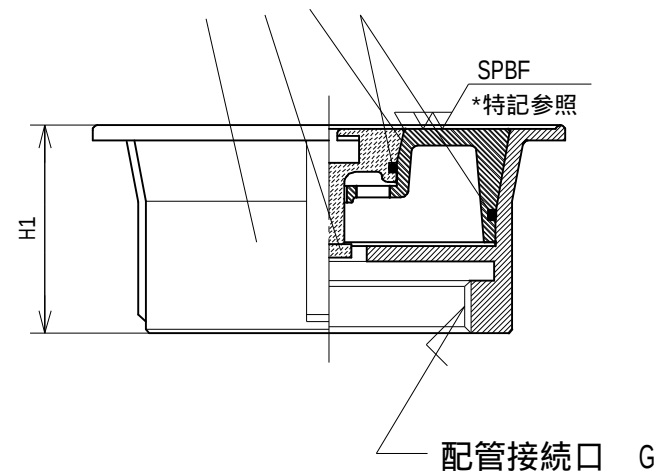
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です

型 式	φD2	φD3	H1	開口率%
SUC 40 G	101	84	45	90
SUC 50 G	131	110	50	100
SUC 65 G	156	131	53	100
SUC 80 G	181	156	61	105

- 本図は SUC 65G です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09.08.11	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 受	1	SCS13	縮 尺	~			
2	固 定 板	1	SCS13	品 名	流量調整機能付 吐出金具 目皿部 SUC G シリーズ			
3	調 整 板	1	SCS13	図 番	SEC09SUCG-A			
4	調整板固定ビス	1	SUS304 M5	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
5	調 整 ビ ス	1	SUS304 M5					

SPBF : #400バフ研磨



型 式	ΦD2	ΦD3	ΦD4	H1
CH 40 G	85	65	40	49
CH 50 G	85	65	40	49
CH 65 G	125	96	40	55
CH 80 G	125	96	40	55
CH 100 G	160	123	40	65

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	08.12.17	検 図	製 図	設 計
1	排水共栓	1	SCS13	縮 尺	~			
2	本 体	1	SCS13	品 名	排水金具 本体部 CH G シリーズ			
3	ナット	1	SUS304	図 番	SEC09CH0G			
4	Ｏリング	2	N B R	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

- 本図は CH 65G です。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。