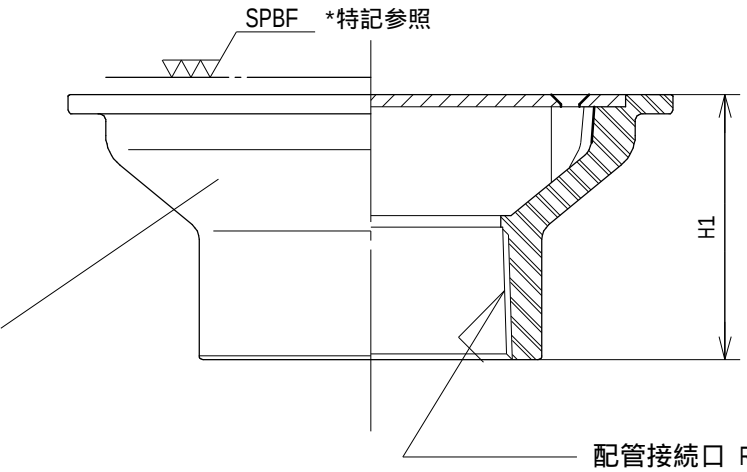
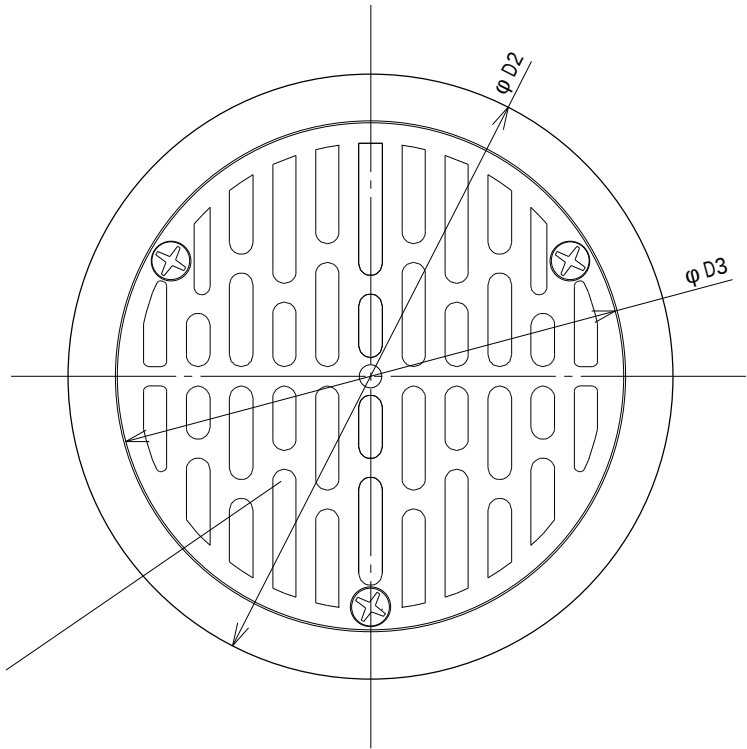


特 記
SPBF : #400バフ研磨



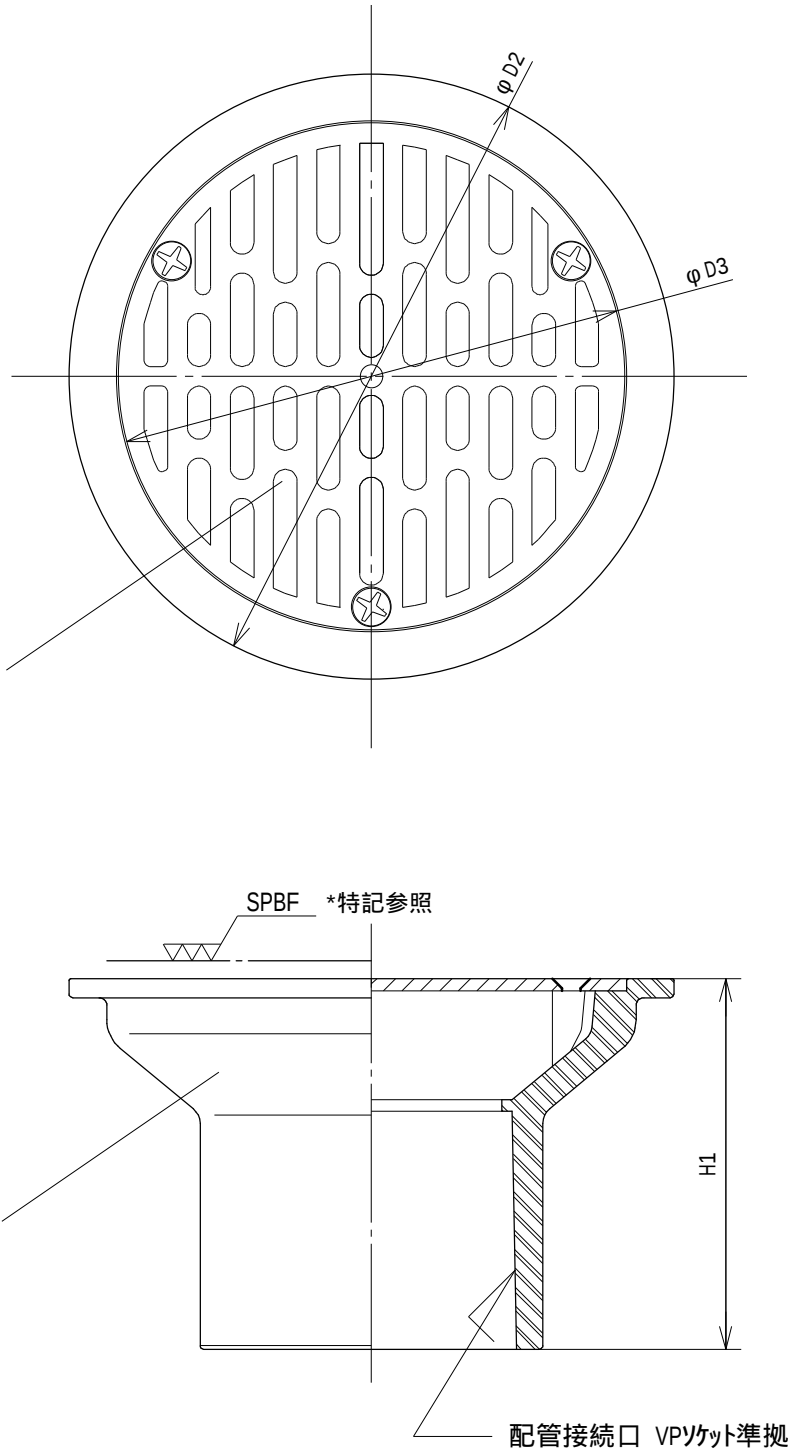
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼径です。

型 式	φD2	φD3	H1	開口率%
SSP 32G ネジ式	130	109	59	490
SSP 40G ネジ式	130	109	59	295
SSP 50G ネジ式	160	134	70	265
SSP 65G ネジ式	160	134	70	155
SSP 80G ネジ式	240	209	85	300
SSP 100G ネジ式	240	209	85	180

- 本図は SSP 65 Gネジ式です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
- * 最高使用温度：55
- 仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	03.1.15	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	底面循環金具 目皿部 SSP G シリーズ 杉 式			
				図 番	030121			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

特 記
SPBF : #400バフ研磨



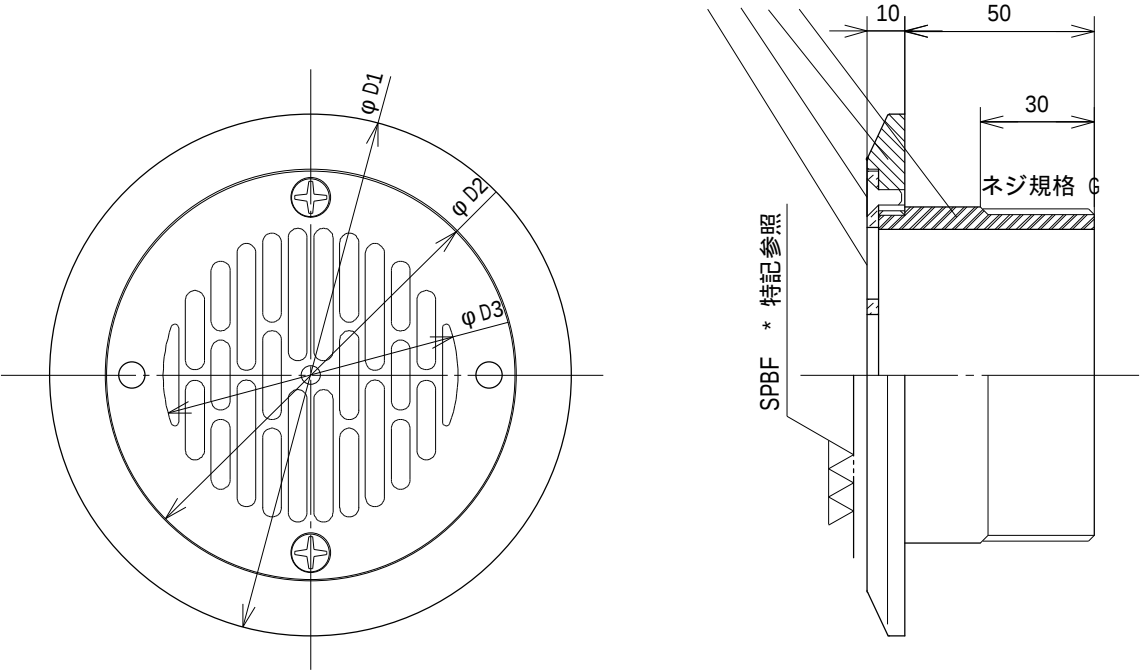
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼径です。

型 式	$\phi D2$	$\phi D3$	H1	開口率%
SSP 30 G ソケット式	130	109	84	490
SSP 40 G ソケット式	130	109	84	295
SSP 50 G ソケット式	160	134	97	265
SSP 65 G ソケット式	160	134	97	155
SSP 75 G ソケット式	240	209	124	300
SSP 100 G ソケット式	240	209	124	180

- 本図は SSP 65 Gソケット式です。
 - 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
- * 最高使用温度 : 55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	03.1.15	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	底面循環金具 目皿部 SSP G シリーズ ソケット式			
				図 番	030111			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

特 記
SPBF ： #400バフ研磨



* 開口率 % は VP 管断面積 に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	φD1	φD2	φD3	開口率 %
UP 25G ネジ式	86	56	26	72
UP 32G ネジ式	92	62	32	61
UP 40G ネジ式	101	71	41	63
UP 50G ネジ式	112	82	52	53
UP 65G ネジ式	128	98	68	46
UP 80G ネジ式	138	108	78	57
UP 100G ネジ式	161	131	101	62

- 本図はUP 75Gネジ式です。
- 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。

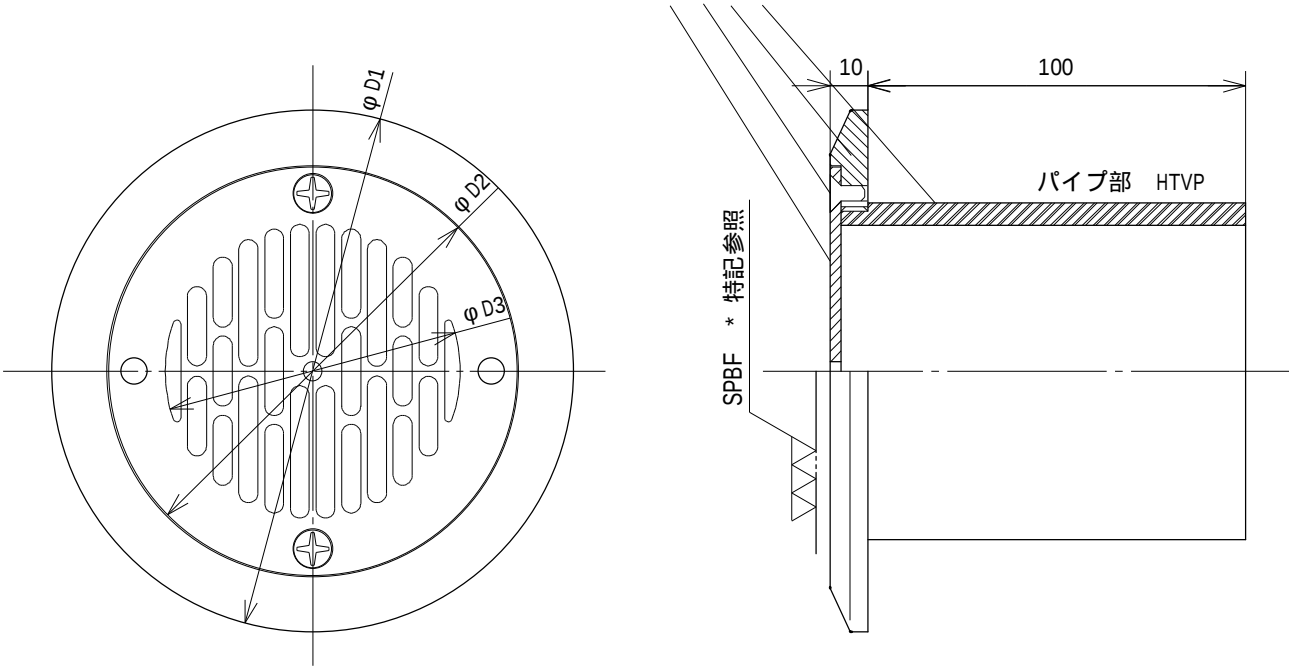
* 最高使用温度：55

！) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	ブ レ ー ト	1	ABS	縮 尺	~			
2	目 皿	1	SUS316	品 名	側面吸込金具 目皿部 UP G シリーズ ネジ式			
3	パ イ プ	1	HTVP	図 番	030122			
4	ピ ス	2	SUS316(M5)	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

特 記
SPBF ： #400パフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

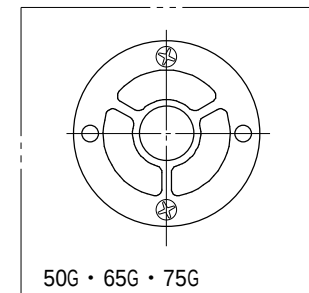
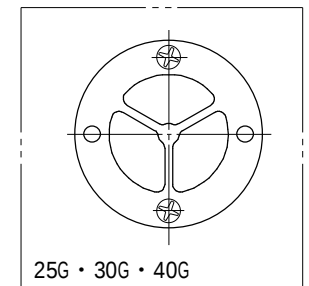
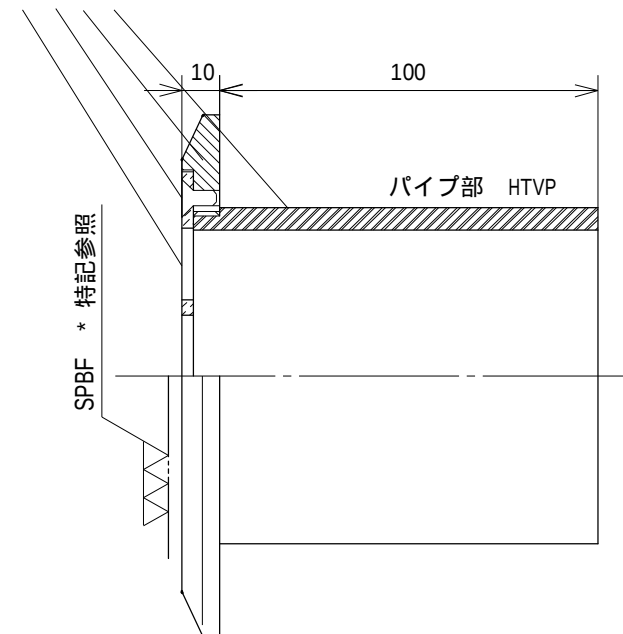
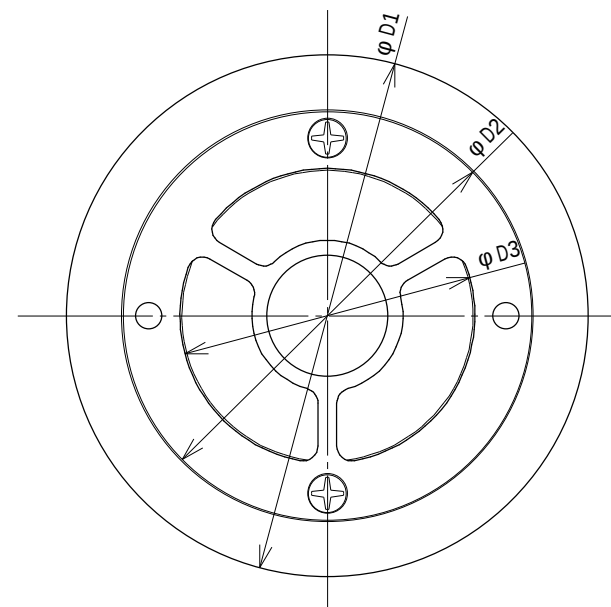
型 式	φ D1	φ D2	φ D3	開口率%
UP 25G パイプ式	86	56	26	72
UP 30G パイプ式	92	62	32	61
UP 40G パイプ式	101	71	41	63
UP 50G パイプ式	112	82	52	53
UP 65G パイプ式	128	98	68	46
UP 75G パイプ式	138	108	78	57
UP 100G パイプ式	161	131	101	62

■ 本図はUP 75GⅡ° ⅴ° 式です。
■ 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
* 最高使用温度：55
!) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	プ レ ート	1	ABS	縮 尺	~			
2	目 皿	1	SUS316	品 名	側面吸込金具 目皿部 UP G シリーズ パイプ式			
3	パ イ プ	1	HTVP	図 番	030112			
4	ピ ス	2	SUS316(M5)	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

特 記

SPBF : #400バフ研磨



機種によって吹出し口の形状が変わります。

* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	ΦD1	ΦD2	ΦD3	開口率%
TP 25G パイプ式	86	56	26	75
TP 30G パイプ式	92	62	32	82
TP 40G パイプ式	101	71	41	85
TP 50G パイプ式	112	82	52	82
TP 65G パイプ式	128	98	68	87
TP 75G パイプ式	138	108	78	85

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	プ レ ー ト	1	ABS	縮 尺	~			
2	リ ン グ	1	SUS316	品 名	吐出金具 ノズル部 TP G シリーズ パイプ式			
3	パ イ プ	1	HTVP	図 番	SE0909TPGP			
4	ビ ス	2	SUS316(M5)	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

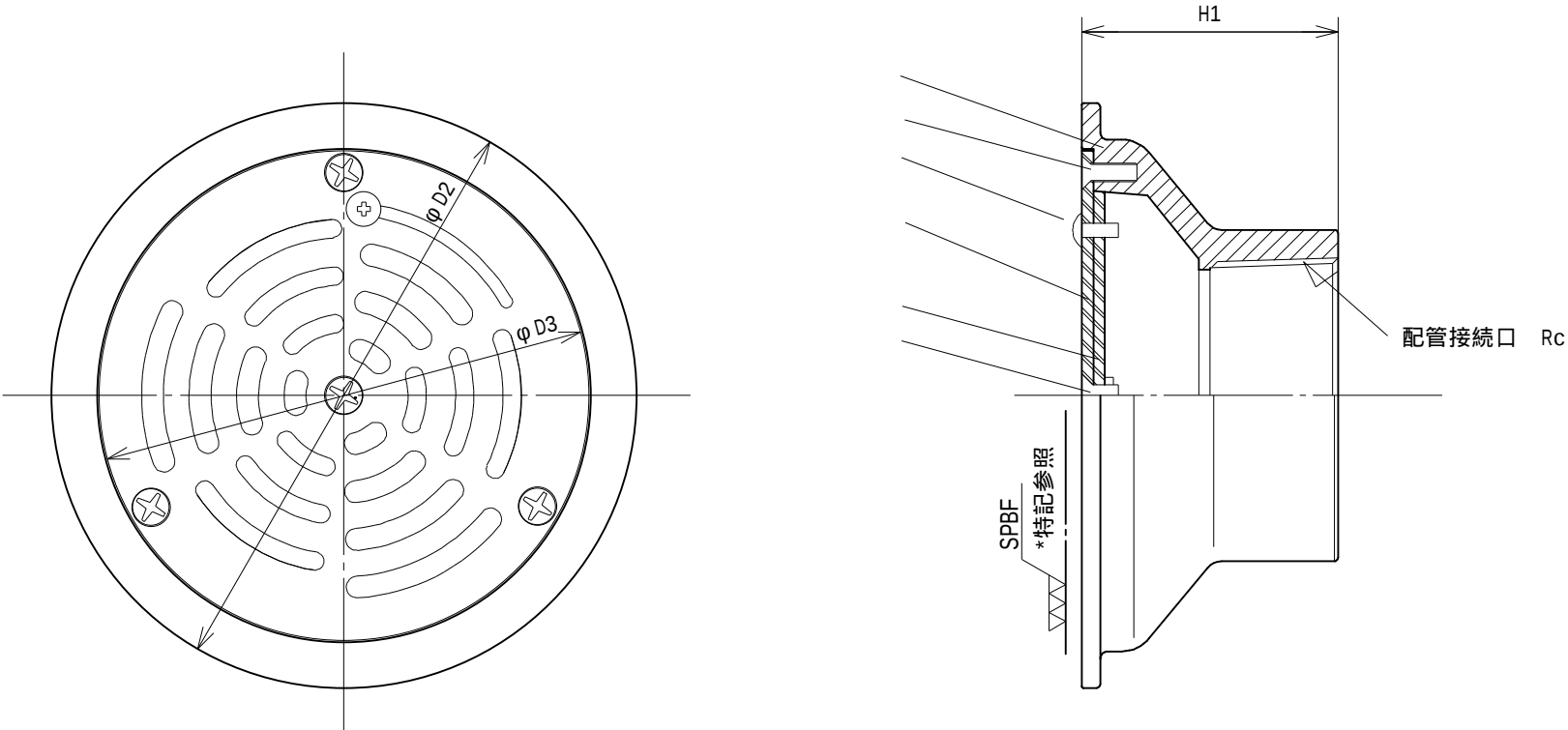
■ 本図はTP 75G/17°式です。

* 最高使用温度：55

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

特 記

SPBF : #400バフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

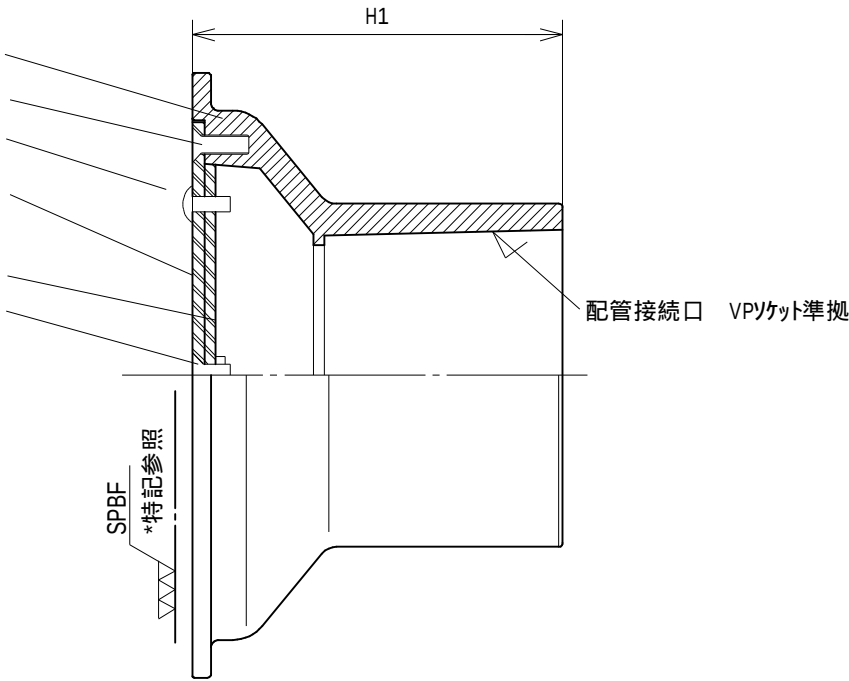
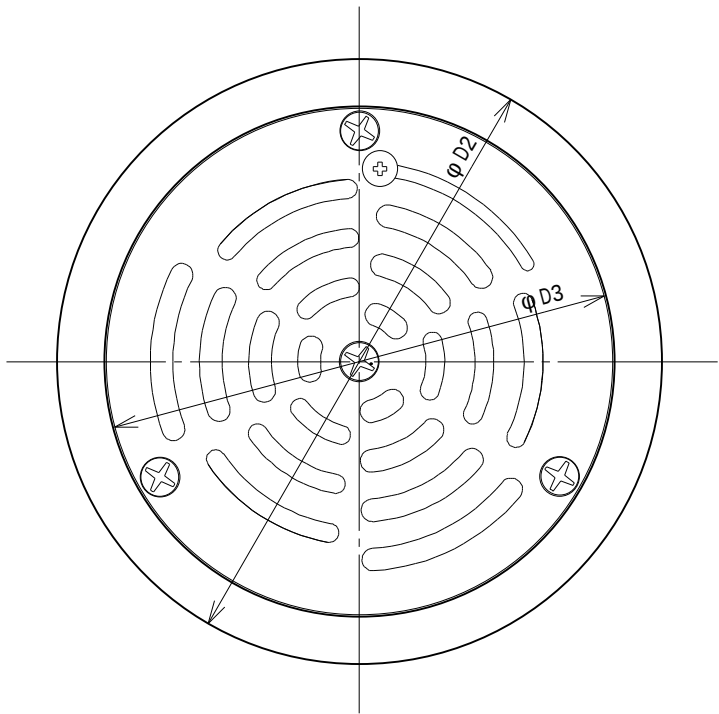
型 式	φD2	φD3	H1	開口率%
UCP 32G ｼﾞｯ式	130	109	59	165
UCP 40G ｼﾞｯ式	130	109	59	130
UCP 50G ｼﾞｯ式	160	134	70	156
UCP 65G ｼﾞｯ式	160	134	70	90
UCP 80G ｼﾞｯ式	240	209	85	168
UCP 100G ｼﾞｯ式	240	209	85	100

- 本図はUCP 65Gｼﾞｯ式です。
 - 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
- * 最高使用温度：55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

符号	部 材 名	材 質	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	本 体	ABS	縮 尺	~			
2	固 定 板	SUS316	品 名	流量調整機能付 吐出金具 目皿部 UCP Gシリーズ ｼﾞｯ式			
3	固定板取付ﾋﾞｽ	SUS316	図 番	SE0909UCPGN			
4	調 整 板	SUS316	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
5	調整板固定ﾋﾞｽ	SUS316					
6	調 整 ッマミ	SUS316					

特 記

SPBF : #400バフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

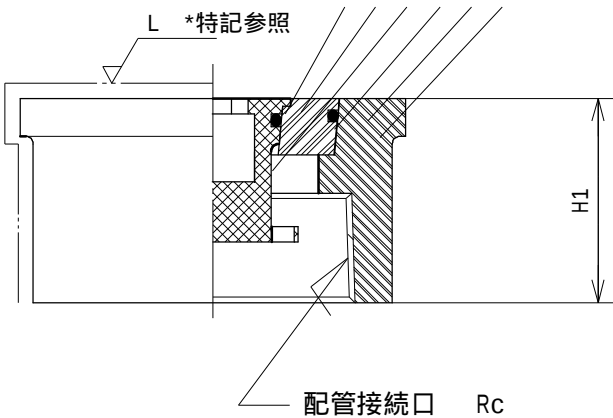
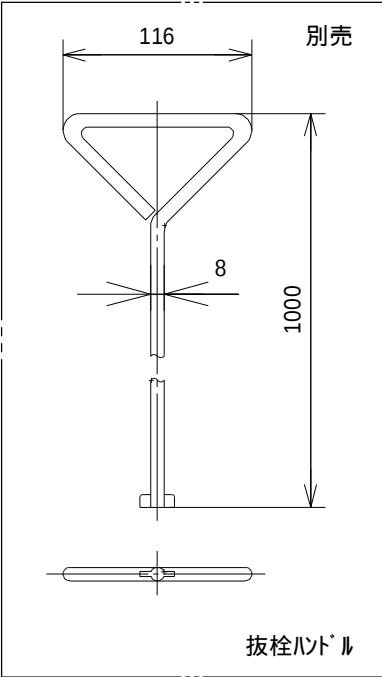
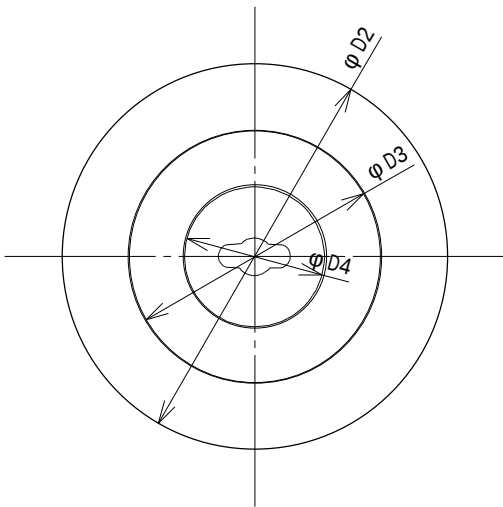
型 式	Φ D 2	Φ D 3	H1	開口率%
UCP 30G ソケット式	130	109	84	165
UCP 40G ソケット式	130	109	84	130
UCP 50G ソケット式	160	134	97	156
UCP 65G ソケット式	160	134	97	90
UCP 75G ソケット式	240	209	124	168
UCP 100G ソケット式	240	209	124	100

符号	部 材 名	材 質	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	本 体	ABS	縮 尺	~			
2	固 定 板	SUS316	品 名	流量調整機能付 吐出金具 目皿部 UCP Gシリーズ ソケット式			
3	固定板取付ビス	SUS316	図 番	SE0909UCPGS			
4	調 整 板	SUS316	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
5	調整板固定ビス	SUS316					
6	調 整 ツ マ ミ	SUS316					

- 本図はUCP 65Gソケット式です。
 - 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
- * 最高使用温度：55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

特 記

L：旋 削



* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	φD2	φD3	φD4	H1
HSP 40 G	71	41		46
HSP 50 G	87	53		50
HSP 65 G	100	67	41	54
HSP 80 G	120	82	41	57
HSP 100 G	146	97	41	63

■ 本図はHSP 65 G です。
* 最高使用温度：55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部品名	数	材 質
1	共栓（中栓）	1	SUS317
2	O リング	1	EPDM
3	吊り金具	1	SUS317
4	共栓（主栓）	1	POM
5	O リング	1	EPDM
6	本 体	1	POM

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	03.1.15	検 図	製 図	設 計
	排 水 栓	1	POM/SUS317	縮 尺	~			
				品 名	排水金具 HSP G シリーズ			
				図 番	030124			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			