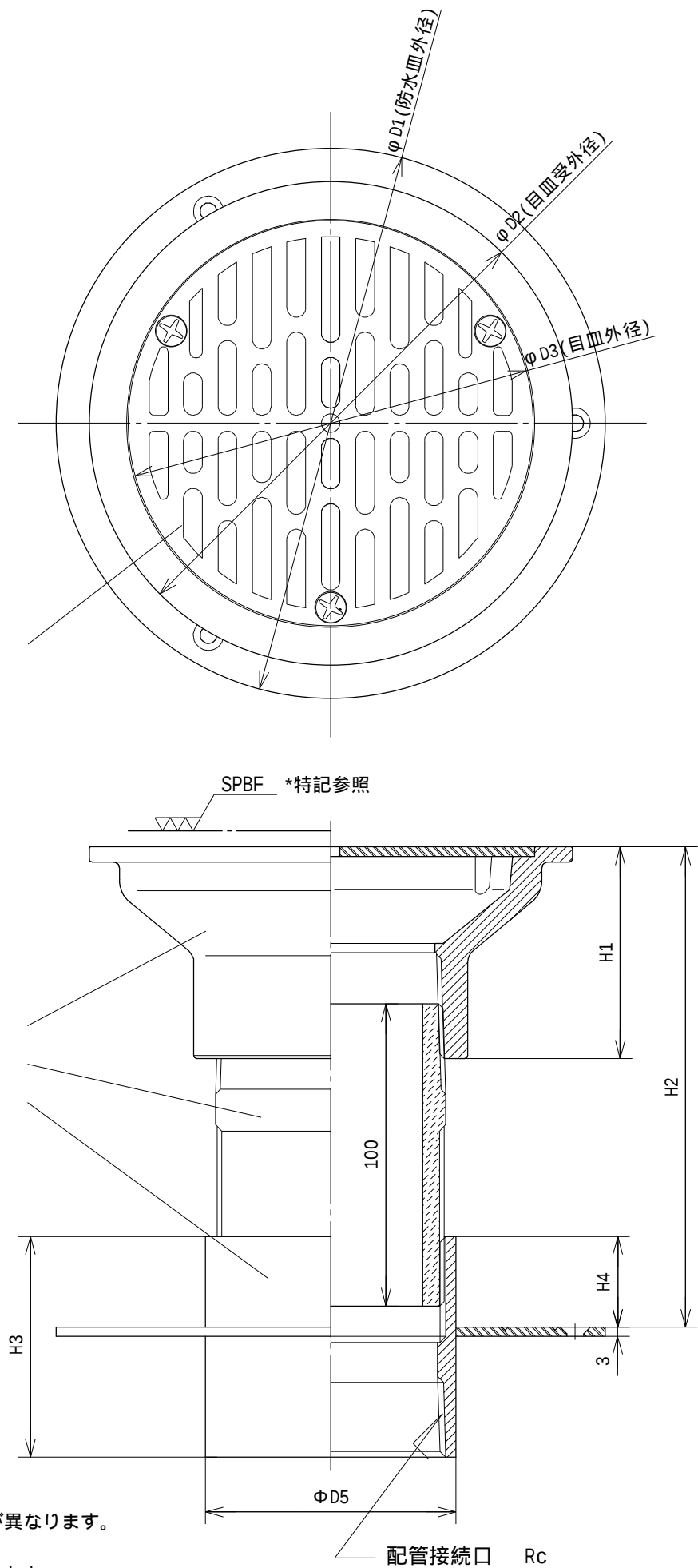
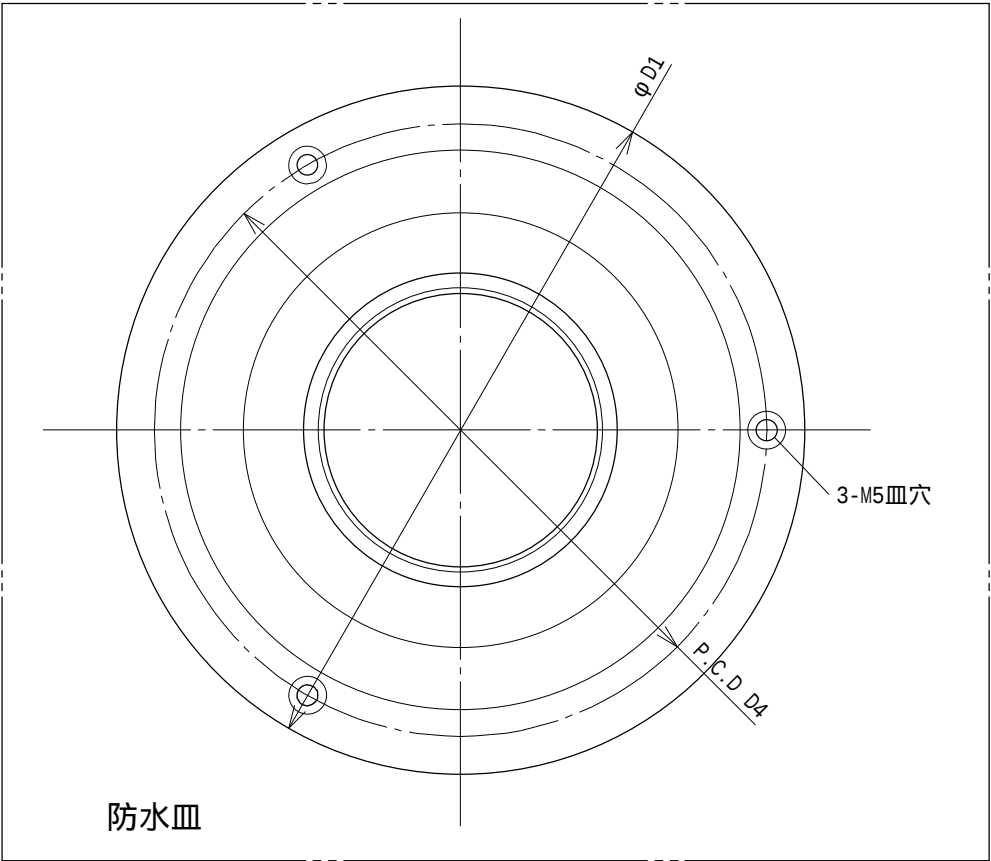


特 記
SPBF : #400バフ研磨



■ 本図は SSP 65 です。
■ 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
* 最高使用温度 : 55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

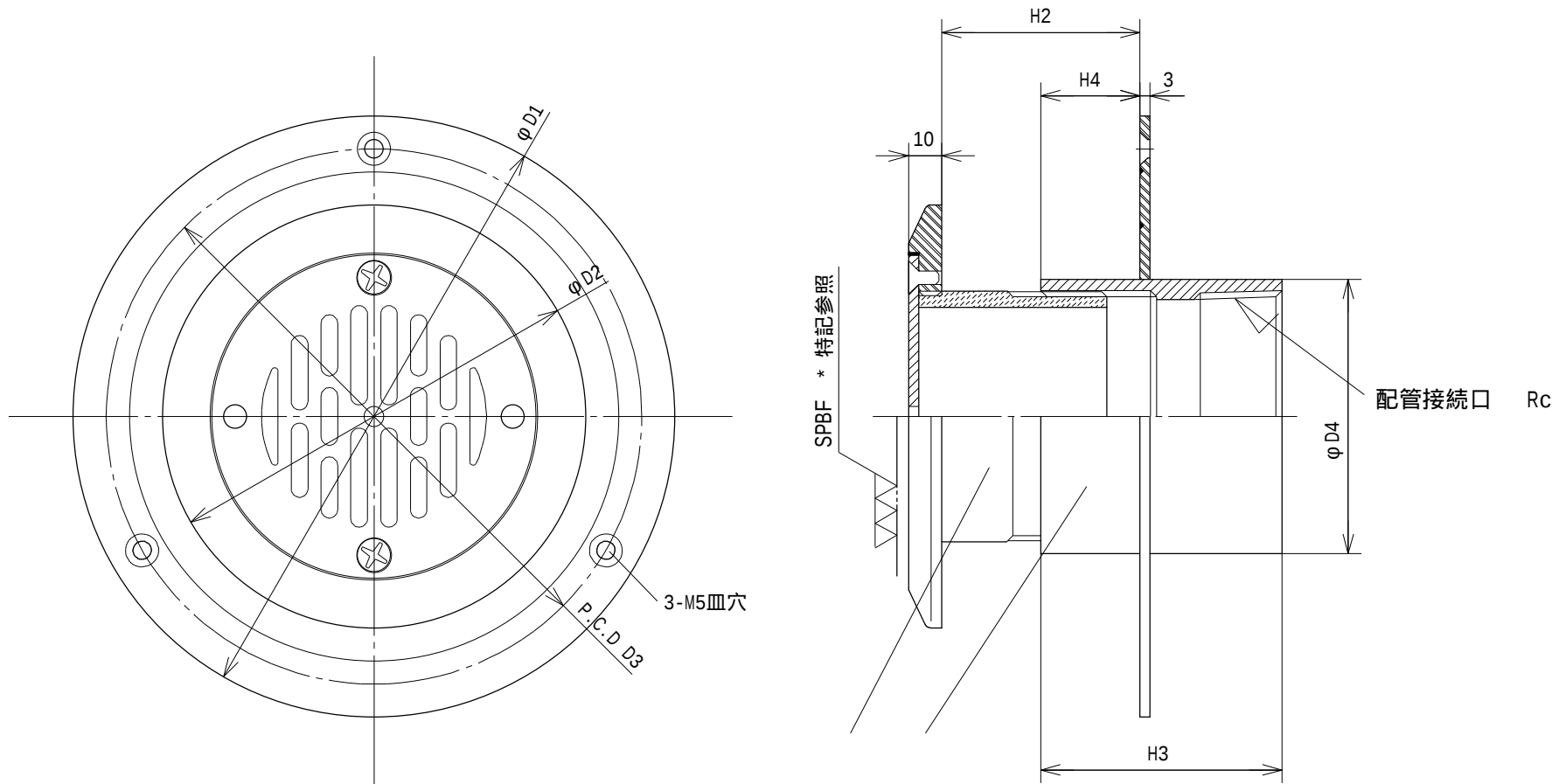


* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

		防水皿		目皿受	目皿						
型	式	$\phi D1$	$\phi D2$	$\phi D3$	P.C.D D4	$\phi D5$	H1	H2	H3	H4	開口率%
SSP	32	147	130	109	127	49	59	146 ~ 156	51	22	490
SSP	40	154	130	109	134	56	59	146 ~ 156	54	22	295
SSP	50	166	160	134	146	68	70	154 ~ 169	64	25	265
SSP	65	182	160	134	162	83	70	152 ~ 172	73	30	155
SSP	80	195	240	209	175	97	85	164 ~ 189	81	33	300
SSP	100	222	240	209	202	125	85	160 ~ 190	93	38	180

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	底面循環金具(防水皿付) SSP シリーズ			
3	調 節 管	1	ABS	図 番	SE0909SSP0			
4	防 水 皿	1	Ti	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

特 記
SPBF : #400バフ研磨



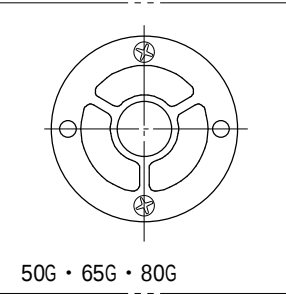
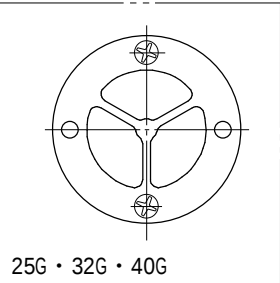
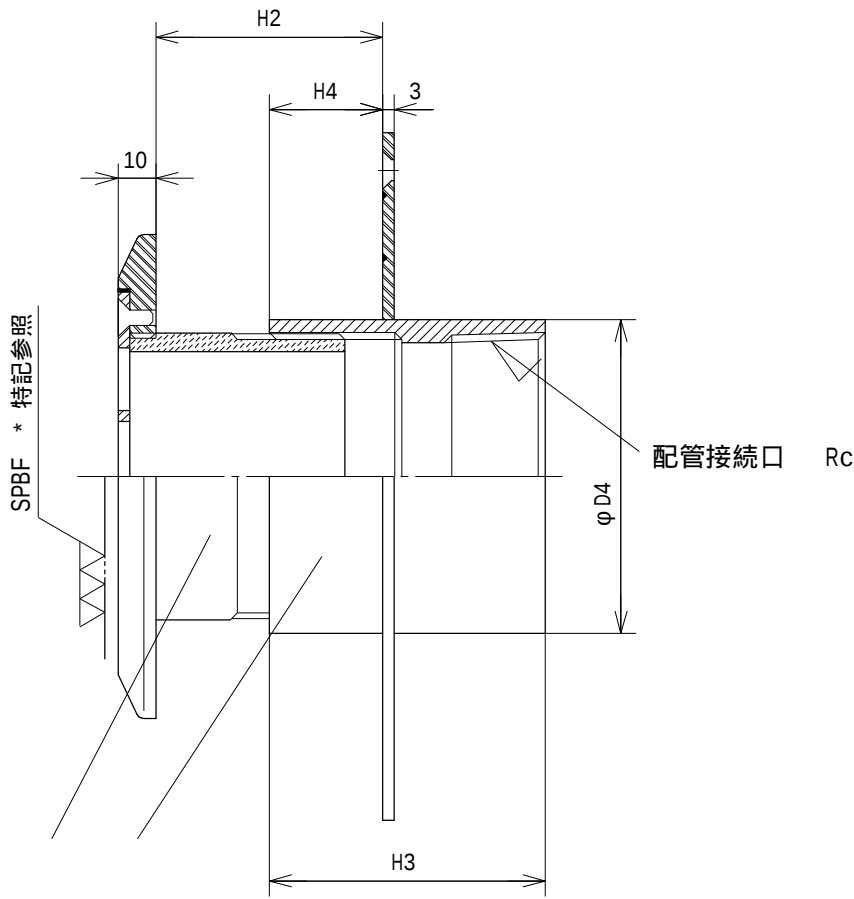
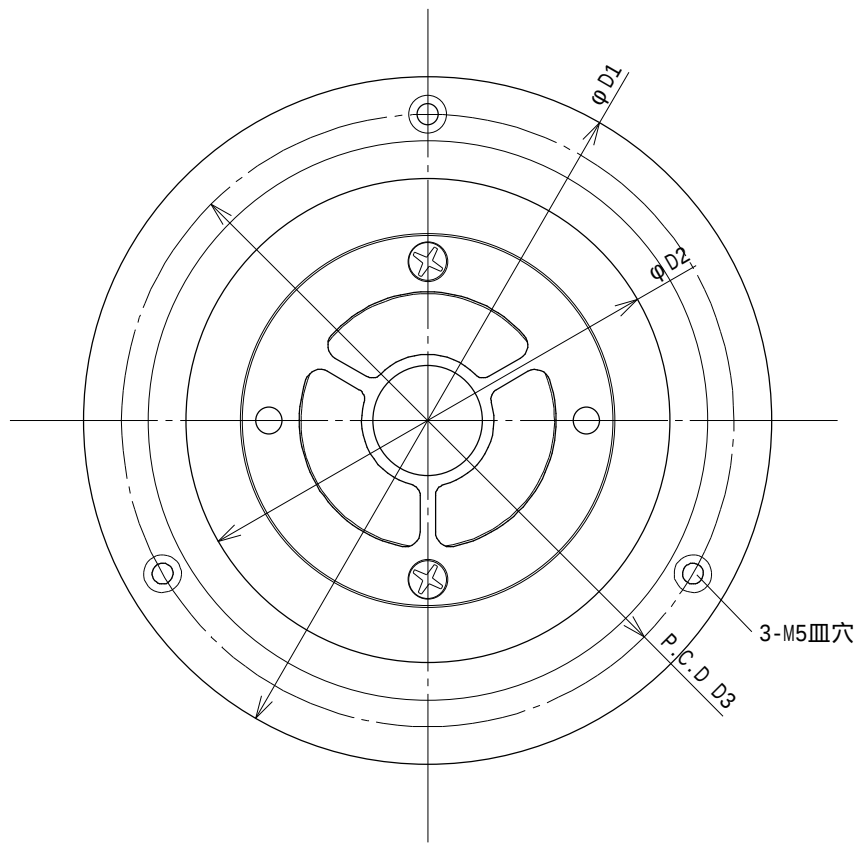
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	$\phi D1$	$\phi D2$	P.C.D D3	$\phi D4$	H2	H3	H4	開口率%
UP 25Z	138	86	118	40	50 ~ 60	45	20	72
UP 32Z	147	92	127	49	47 ~ 62	51	22	61
UP 40Z	154	101	134	56	47 ~ 62	54	22	63
UP 50Z	166	112	146	68	50 ~ 65	64	25	53
UP 65Z	182	128	162	83	55 ~ 70	73	30	46
UP 80Z	195	138	175	97	58 ~ 73	81	33	57
UP 100Z	222	161	202	125	63 ~ 78	93	38	62

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 部	1	ABS / SUS316 / HTVP	縮 尺	~			
2	防 水 皿	1	Ti	品 名	側面吸込金具 UP Z シリーズ			
3					図 番	SE0909UPZ		
4								
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

■ 本図は UP 65Z です。
■ 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。
* 最高使用温度：55
！) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

特 記
SPBF ： #400バフ研磨



機種によって吹出し口の形状が変わります。

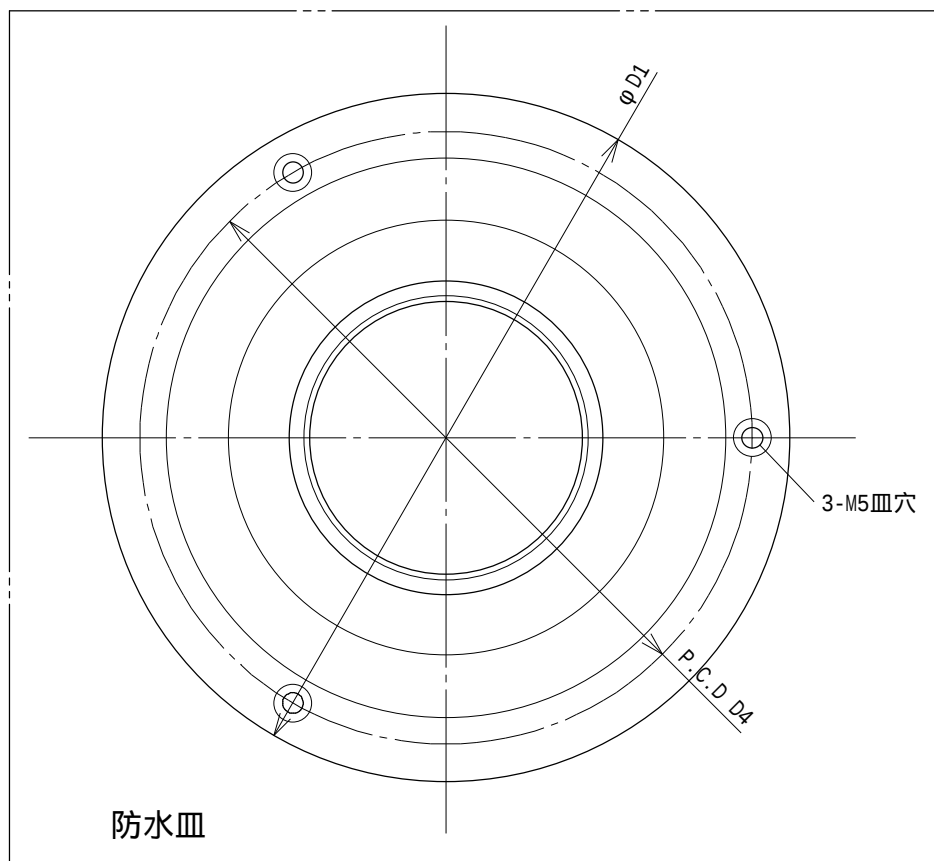
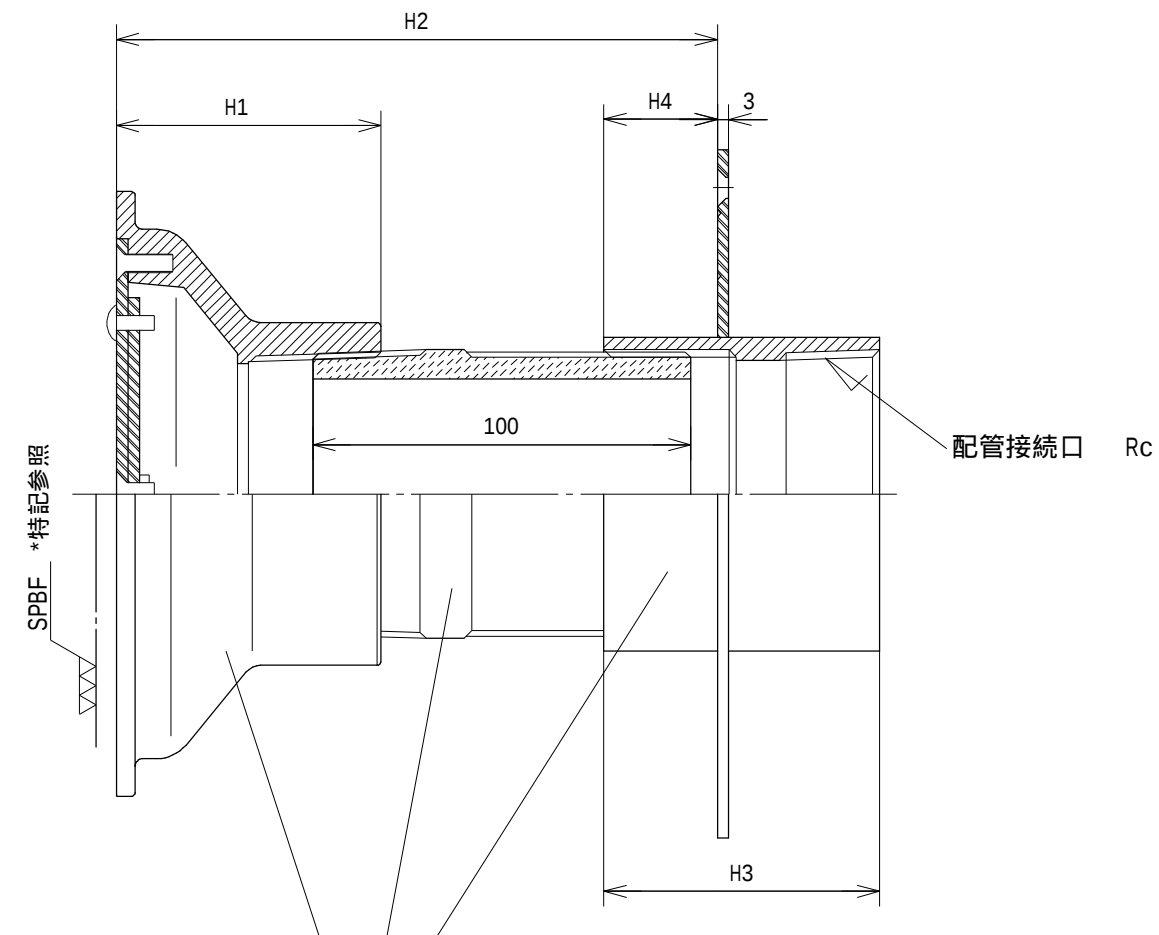
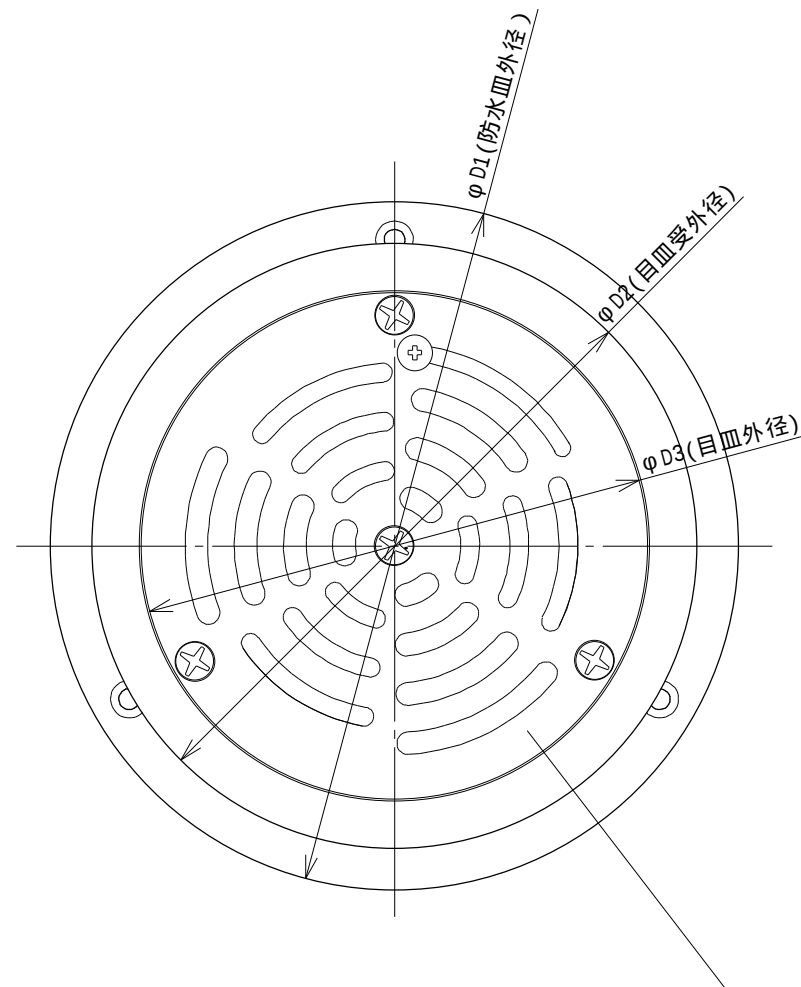
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	$\phi D1$	$\phi D2$	P.C.D D3	$\phi D4$	H2	H3	H4	開口率%
TP 25	138	86	118	40	50 ~ 60	45	20	75
TP 32	147	92	127	49	47 ~ 62	51	22	82
TP 40	154	101	134	56	47 ~ 62	54	22	85
TP 50	166	112	146	68	50 ~ 65	64	25	82
TP 65	182	128	162	83	55 ~ 70	73	30	87
TP 80	195	138	175	97	58 ~ 73	81	33	85

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 部	1	ABS / SUS316 / HTVP	縮 尺	~			
2	防 水 皿	1	Ti	品 名	吐出金具 TP シリーズ			
3								
4								
記 事				図 番	SE0909TP0			
				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			

■ 本図はTP 65 です。
* 最高使用温度：55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

SPBF : #400バフ研磨



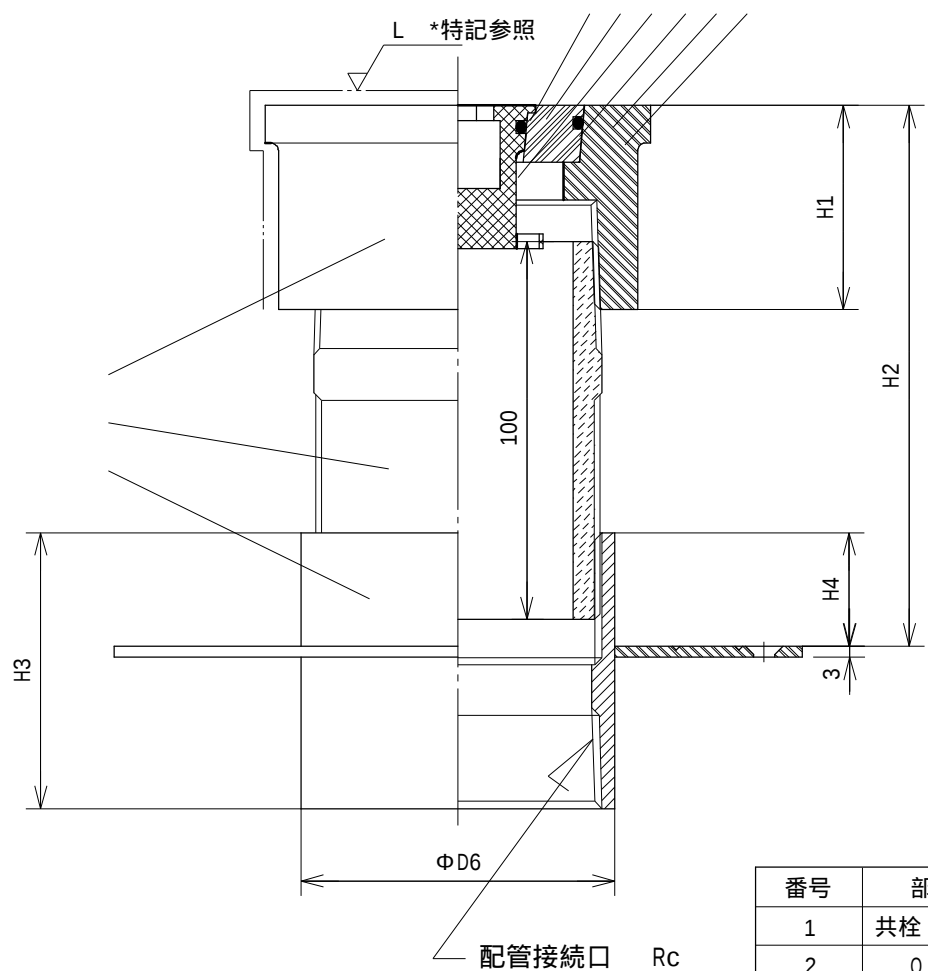
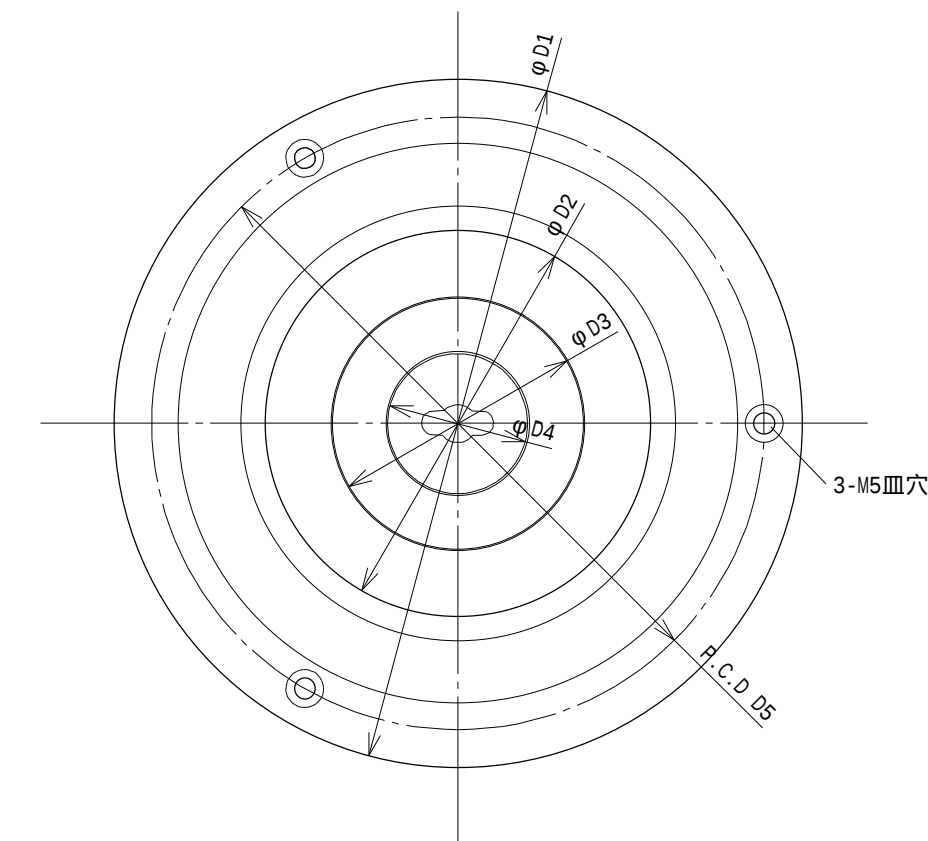
- * 最高使用温度：55

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

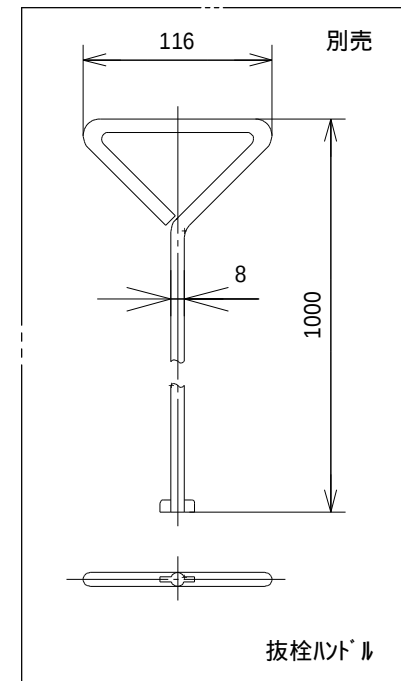
* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	ΦD1	ΦD2	ΦD3	P.C.D D4	ΦD5	H1	H2	H3	H4	開口率%
UCP 32	147	130	109	127	49	59	146 ~ 156	51	22	165
UCP 40	154	130	109	134	56	59	146 ~ 156	54	22	130
UCP 50	166	160	134	146	68	70	154 ~ 169	64	25	156
UCP 65	182	160	134	162	83	70	152 ~ 172	73	30	90
UCP 80	195	240	209	175	97	85	164 ~ 189	81	33	168
UCP 100	222	240	209	202	125	85	160 ~ 195	93	38	100

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	流量調整機能付 吐出金具(防水皿付) UCP シリーズ			
3	調 節 管	1	ABS					
4	防 水 皿	1	Ti	図 番	SE0909UCP0			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			



特 記
L：旋 削



* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	φD1	φD2	φD3	φD4	P.C.D D5	φD6	H1	H2	H3	H4
HSP 40	154	71	41		134	56	46	133 ~ 143	54	22
HSP 50	166	87	53		146	68	50	134 ~ 149	64	25
HSP 65	182	100	67	41	162	83	54	135 ~ 150	73	30
HSP 80	195	120	82	41	175	97	57	135 ~ 155	81	33
HSP 100	222	146	97	41	202	125	63	138 ~ 163	93	38

■ 本図はHSP 65 です。
* 最高使用温度：55
仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

番号	部品名	数	材 質
1	共栓（中栓）	1	SUS317
2	O リング	1	EPDM
3	吊り金具	1	SUS317
4	共栓（主栓）	1	POM
5	O リング	1	EPDM
6	本 体	1	POM

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
7	排 水 栓	1	POM/SUS317	縮 尺	~			
8	調 節 管	1	ABS	品 名	排水金具(防水皿付) HSP シリーズ			
9	防 水 皿	1	Ti	図 番	SE0909HSP0			
記 事				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			