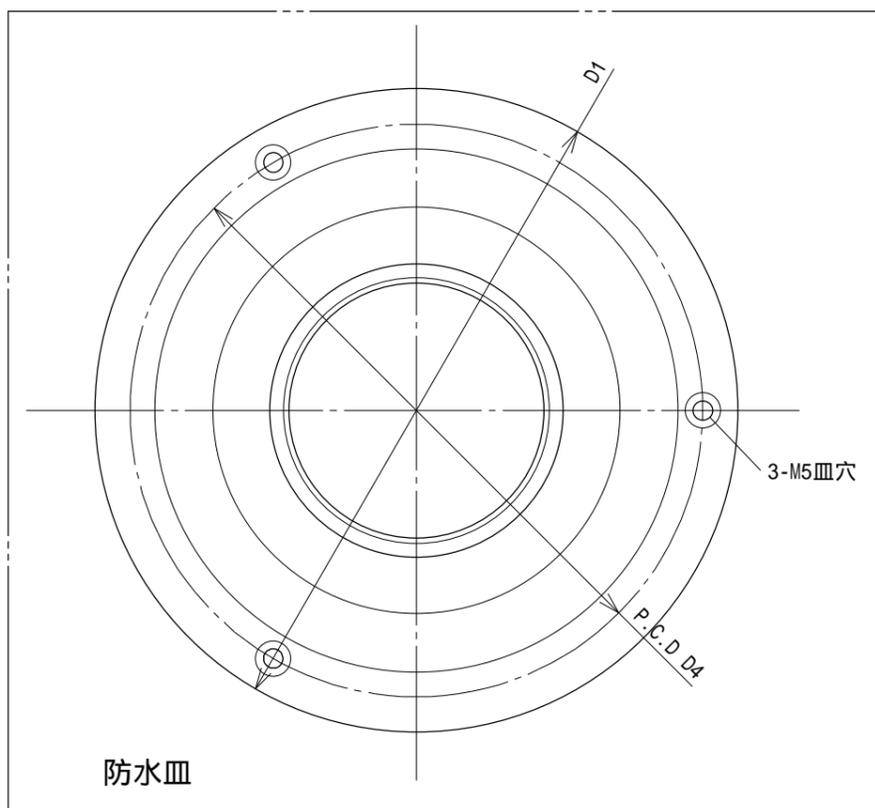
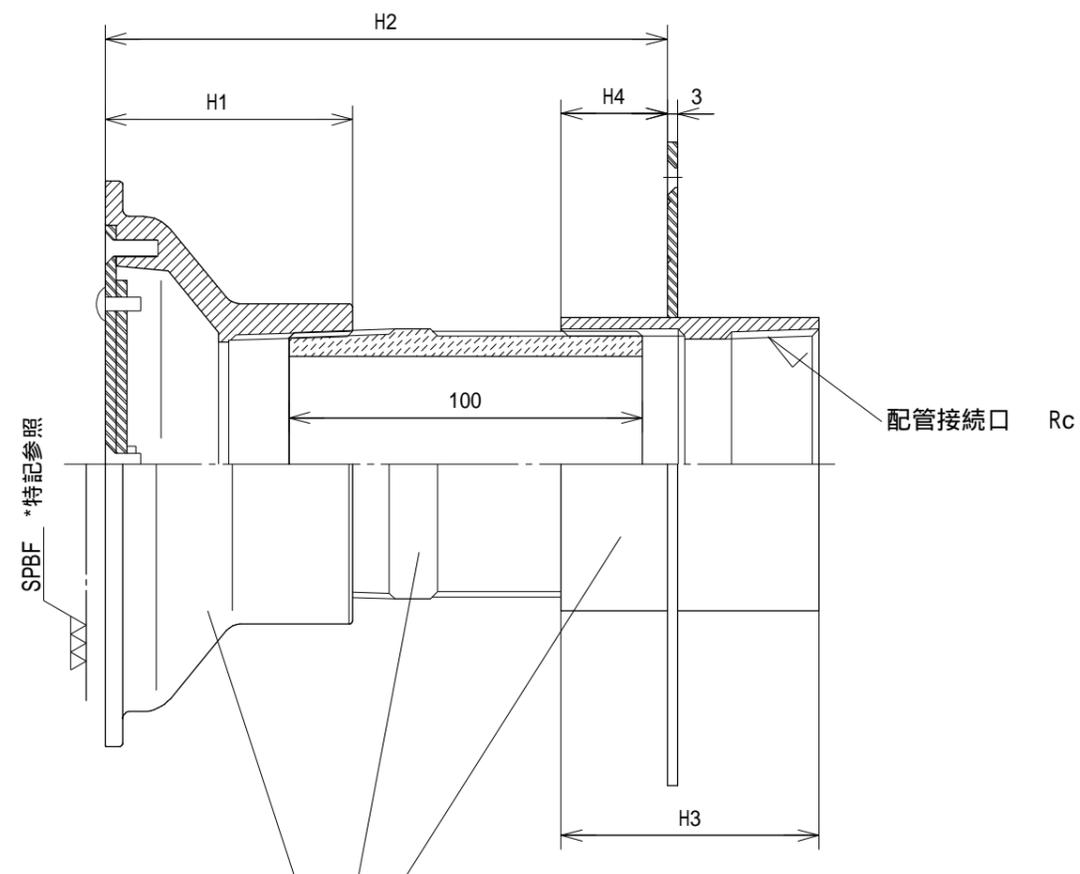
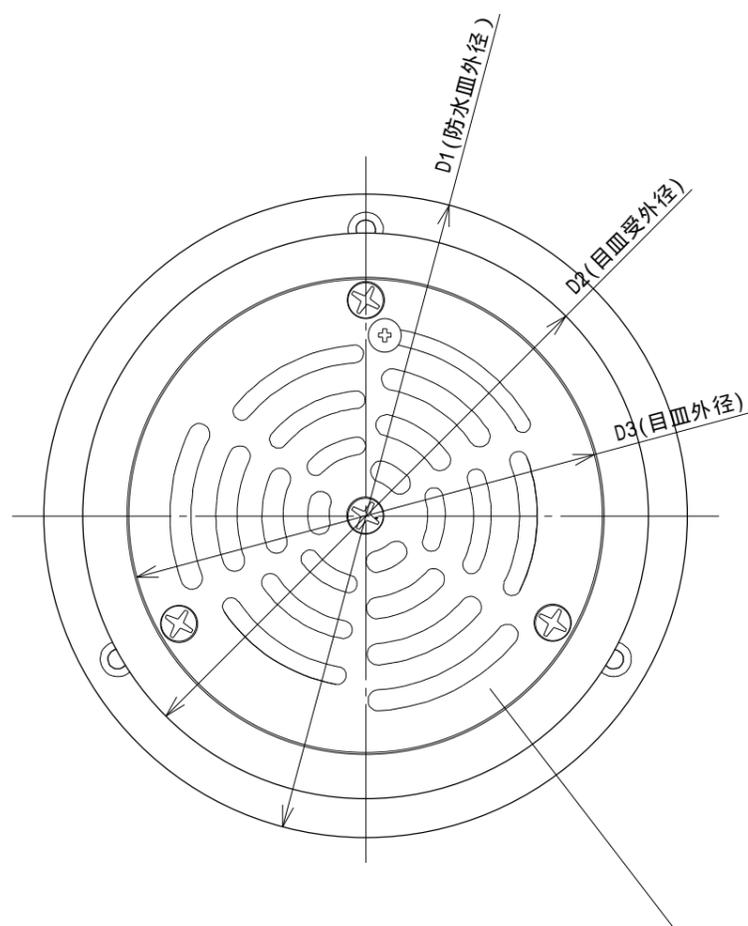


特記

SPBF : #400バフ研磨



本図は UCP 65 です。  
 型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。  
 \* 最高使用温度 : 55  
 仕様・寸法は予告なく変更することがあります。

\* 開口率%はVP管断面積に対する比率です。  
 \* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	防水皿		目皿受		目皿		P.C.D D4	D5	H1	H2	H3	H4	開口率%
	D1	D2	D3	D3									
UCP 32	147	130	109	127	49	59	146 ~ 156	51	22	165			
UCP 40	154	130	109	134	56	59	146 ~ 156	54	22	130			
UCP 50	166	160	134	146	68	70	154 ~ 169	64	25	156			
UCP 65	182	160	134	162	83	70	152 ~ 172	73	30	90			
UCP 80	195	240	209	175	97	85	164 ~ 189	81	33	168			
UCP 100	222	240	209	202	125	85	160 ~ 195	93	38	100			

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9. 18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	流量調整機能付 吐出金具(防水皿付) UCP シリーズ	図 番	SE0909UCP0	社 名
3	調 節 管	1	ABS					
4	防 水 皿	1	Ti	株式会社 水巧エンジニアリング				
記 事								