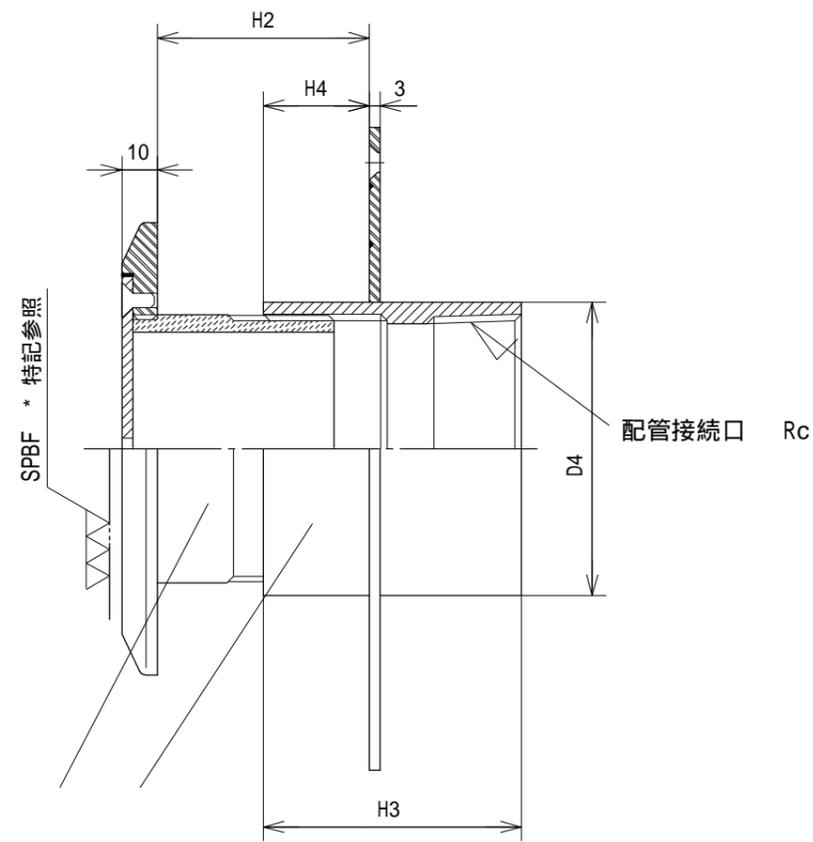
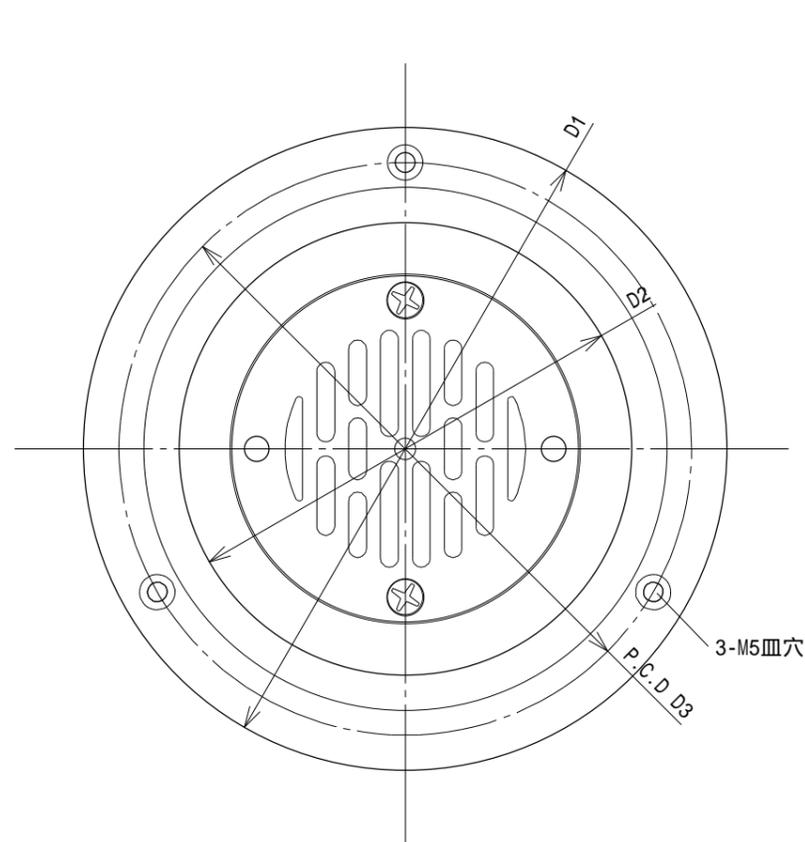


特記

SPBF : #400バフ研磨



* 開口率はVP管断面積に対する比率です。
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です。

型 式	D1	D2	P.C.D. D3	D4	H2	H3	H4	開口率%
UP 25Z	138	86	118	40	50 ~ 60	45	20	72
UP 32Z	147	92	127	49	47 ~ 62	51	22	61
UP 40Z	154	101	134	56	47 ~ 62	54	22	63
UP 50Z	166	112	146	68	50 ~ 65	64	25	53
UP 65Z	182	128	162	83	55 ~ 70	73	30	46
UP 80Z	195	138	175	97	58 ~ 73	81	33	57
UP 100Z	222	161	202	125	63 ~ 78	93	38	62

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9.18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿 部	1	ABS / SUS316 / HTVP	縮 尺	~			
2	防 水 皿	1	Ti	品 名	側面吸込金具 UP Z シリーズ			
3				図 番	SE0909UPZ			
4				社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

本図は UP 65Z です。

型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。

* 最高使用温度 : 55

!) 接続管断面積に対し目皿部の開口面積が小さいので、選定に際し御注意下さい。

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。