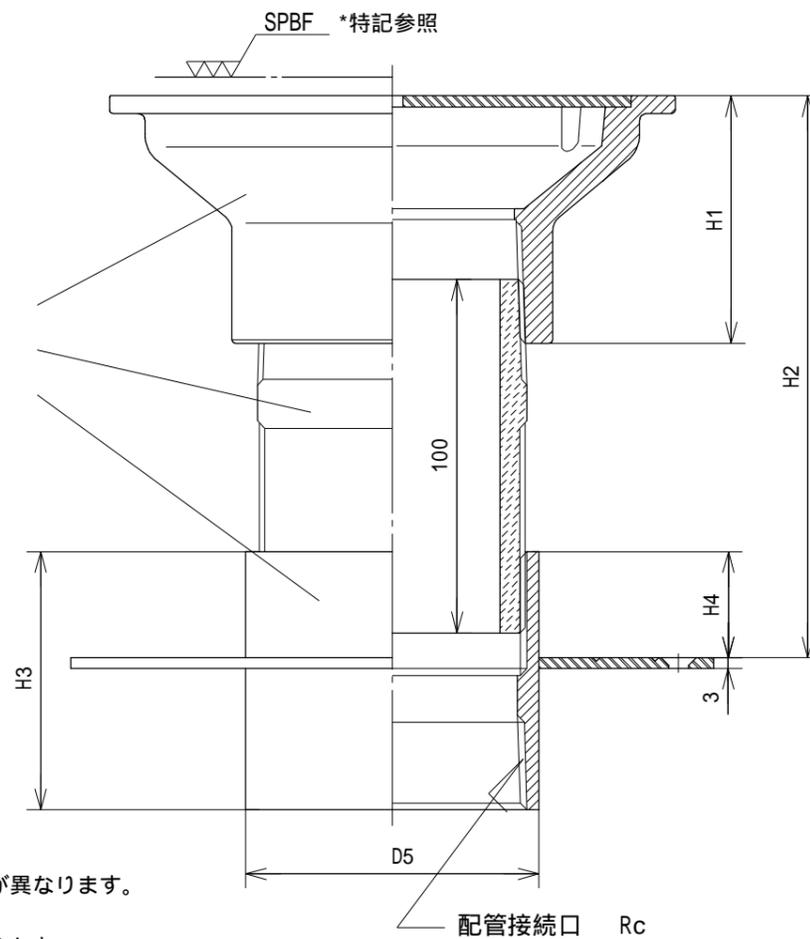
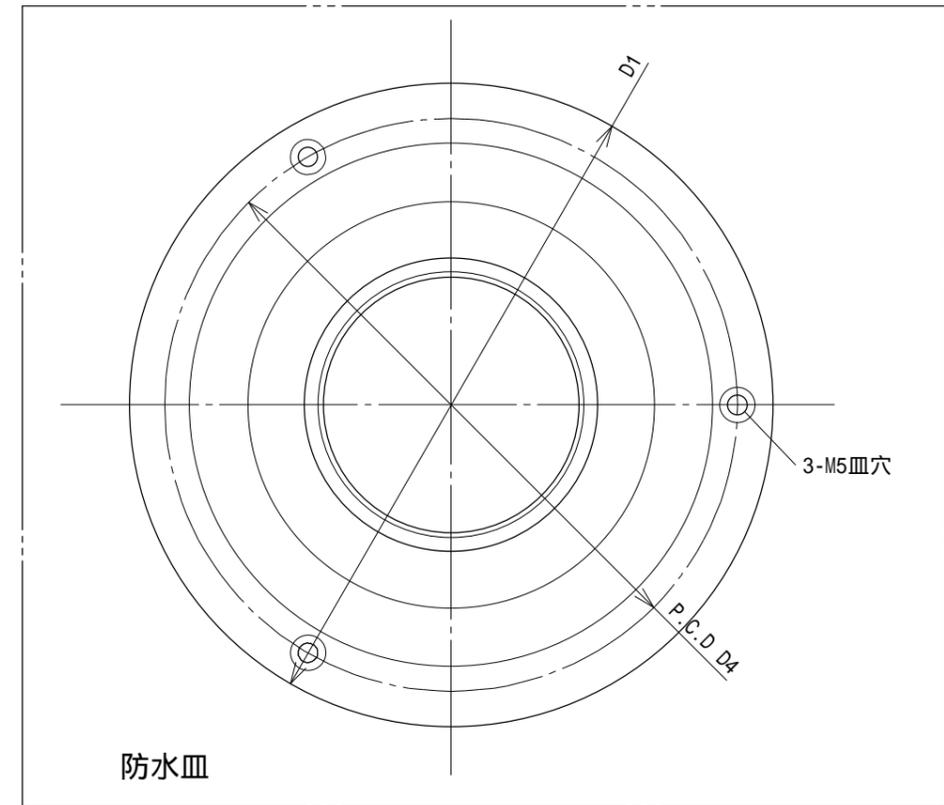
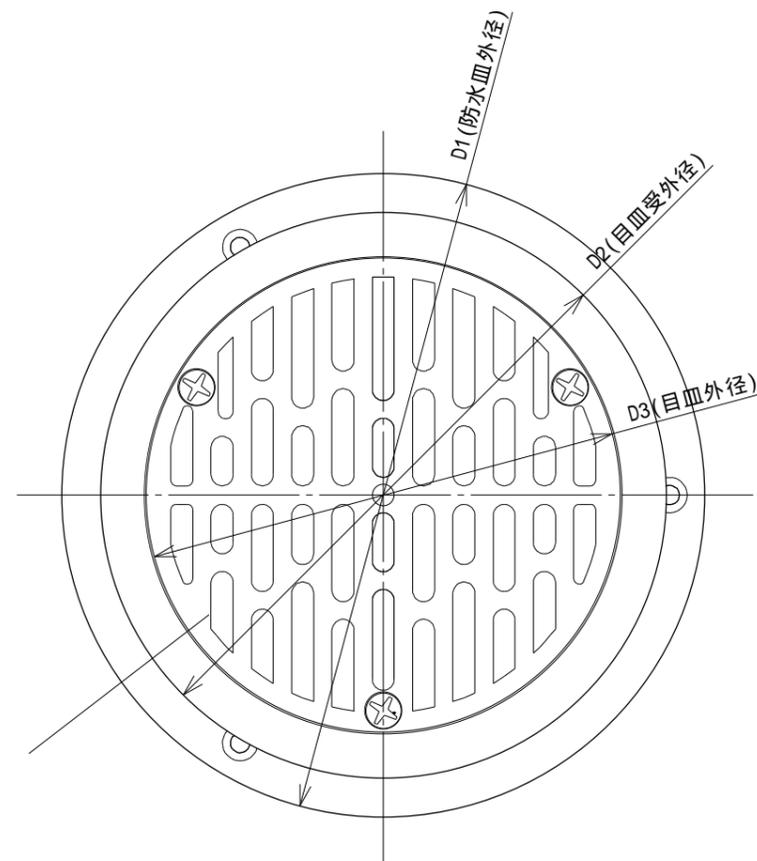


特記

SPBF : #400バフ研磨



* 開口率%はVP管断面積に対する比率です.
* 型式の数字が配管接続口の呼び径です.

型 式	防水皿 目皿受 目皿			P.C.D D4	D5	H1	H2	H3	H4	開口率%
	D1	D2	D3							
SSP 32	147	130	109	127	49	59	146 ~ 156	51	22	490
SSP 40	154	130	109	134	56	59	146 ~ 156	54	22	295
SSP 50	166	160	134	146	68	70	154 ~ 169	64	25	265
SSP 65	182	160	134	162	83	70	152 ~ 172	73	30	155
SSP 80	195	240	209	175	97	85	164 ~ 189	81	33	300
SSP 100	222	240	209	202	125	85	160 ~ 190	93	38	180

番号	部 材 名	数	材 質 / 備 考	作成日	09. 9. 18	検 図	製 図	設 計
1	目 皿	1	SUS316	縮 尺	~			
2	目 皿 受	1	ABS	品 名	底面循環金具(防水皿付) SSP シリーズ			
3	調 節 管	1	ABS	図 番	SE0909SSP0			
4	防 水 皿	1	Ti	社 名	株式会社 水巧エンジニアリング			
記 事								

本図は SSP 65 です。
型式により、スリット幅又はスリット数が異なります。

* 最高使用温度 : 55

仕様・寸法は予告なく変更することがあります。